



proALPHA Mobile Production – der Einstieg in die digitalisierte Fertigung

Steuern, planen, mobil arbeiten – für mehr Qualität und Effizienz in der Produktion.

- **Exakte Prozessdaten**
Mithilfe der MDE und dem SCADA-Server werden Signaldaten direkt aus der Maschine entgegengenommen und für Folgeprozesse bereitgestellt.
- **Mehr Transparenz**
Daten zeitnah, fehlerfrei und lückenlos erfassen - dank der Betriebsdatenerfassung sehen Sie die Performance Ihrer Fertigung.
- **Keine Nacherfassung**
proALPHA Mobile Production bietet eine papierlose Datenerfassung. Das erspart die mühevollen und fehleranfälligen Nacherfassung.
- **Fehlerfreie Identifizierung**
Die Identifizierung der Maschinen, Arbeitsgänge und Behälter erfolgt schnell und fehlerfrei über Barcode oder RFID.
- **Grafische Planung – digital**
Durch die grafische Plantafel haben Sie die Möglichkeit, Ihre Produktion flüssig und ohne Standzeiten online zu planen.
- **Alle Daten auf einen Blick**
Durch proALPHA Mobile Production überwachen Sie Ihre Produktion. Sie haben stets alle Daten in einem übersichtlichen Cockpit im Blick.

Alles aus einer Hand - von der Produktion bis hin zum Lager

Mit proALPHA Mobile Production gestalten Sie Ihre Produktion effizienter und transparenter. Damit haben Ihre Mitarbeiter von jedem beliebigen Platz in der Produktion über ein mobiles Endgerät Zugriff auf den Fertigungsfortschritt jedes einzelnen Arbeitsplatzes und ebenso auf die Auftragsdaten.

Intelligent planen - effizient steuern - konsequent erfassen - mobil arbeiten

Grundsätzlich erfolgt die Grobplanung Ihrer Aufträge und Kapazitäten in proALPHA ERP. Die Fertigungsfeinplanung ist mithilfe der Plantafel ein Kinderspiel.

Nach der Planung sollten die Daten Ihrer Produktion auch erfasst werden, um die Prozessoptimierung weiter auszubauen. Hierzu dient die Maschinendatenerfassung und der SCADA Server, welcher die Signaldaten direkt aus der Maschine entgegennimmt und den Folgeprozessen bereitstellt. Diese Daten stehen dann auf den mobilen Geräten der proALPHA Mobile Production zur Verfügung und ermöglichen zusätzlich die Datenerfassung durch den Maschinenbediener. Im Anschluss können Sie diese Ergebnisse an Ihren Materialprozess anbinden, beispielsweise über proALPHA Mobile Warehouse.

Die wichtigsten Funktionen im Überblick

- Grafische Plantafel
- SCADA-Server (Maschinenanbindung)
- Maschinendatenerfassung (MDE)
- Betriebsdatenerfassung (mobil oder stationär)
- Arbeitsgangmeldungen
- Mengenmeldungen
- Werkermeldungen
- Werkzeuge (anzeigen, ändern, bereitstellen)
- Überwachung der Produktion (Cockpit)
- Auswertung der Produktion



Über proALPHA

Die proALPHA Gruppe ist in Deutschland, Österreich, Schweiz der drittgrößte Anbieter für ERP für mittelständische Unternehmen in Fertigung und Handel. Seit über 25 Jahren bietet proALPHA eine leistungsstarke ERP-Lösung, Consulting, Service sowie Schulungs- und Wartungsleistungen aus einer Hand. Die flexible und skalierbare ERP-Komplettlösung proALPHA steuert mit ihrem breiten Funktionsspektrum sämtliche Prozesse entlang der Wertschöpfungskette. Davon profitieren über 1.800 mittelständische Kunden verschiedenster Branchen und in 50 Ländern – etwa aus dem Maschinen- und Anlagenbau, der Elektronik- und Hightech-Industrie, der Metallbe- und -verarbeitung, der Kunststoffindustrie, dem Großhandel sowie Automobilzulieferer.

proALPHA Business Solutions GmbH
Auf dem Immel 8 • 67685 Weilerbach
info@proalpha.de • www.proalpha.de

Stand 08/2018